

700ASE

Bezkompromisowa



83 m³/h

Maksymalna produkcja śniegu



17 kW/h

Nominalny pobór mocy



480 l/min

Maksymalny pobór wody

700ASE

Bezkompromisowa

Połączenie najnowocześniejszych technologii ze sprawdzonymi rozwiązaniami pozwoliło na stworzenie wydajnej i bezawaryjnej automatycznej armatki, która konsekwentnie realizuje wyznaczone cele: oszczędność energii, cichą pracę oraz produkcję śniegu najwyższej jakości.



SUPERautomatyczna

Stacja meteo

Armatka 700ASE jest w pełni zautomatyzowana, co umożliwia zdalne sterowanie oraz monitorowanie procesu produkcji śniegu. Urządzenie automatycznie dostosowuje parametry pracy do zmieniających się warunków pogodowych, zapewniając optymalną wydajność przy minimalnym zużyciu energii.

 SUPERSNOW

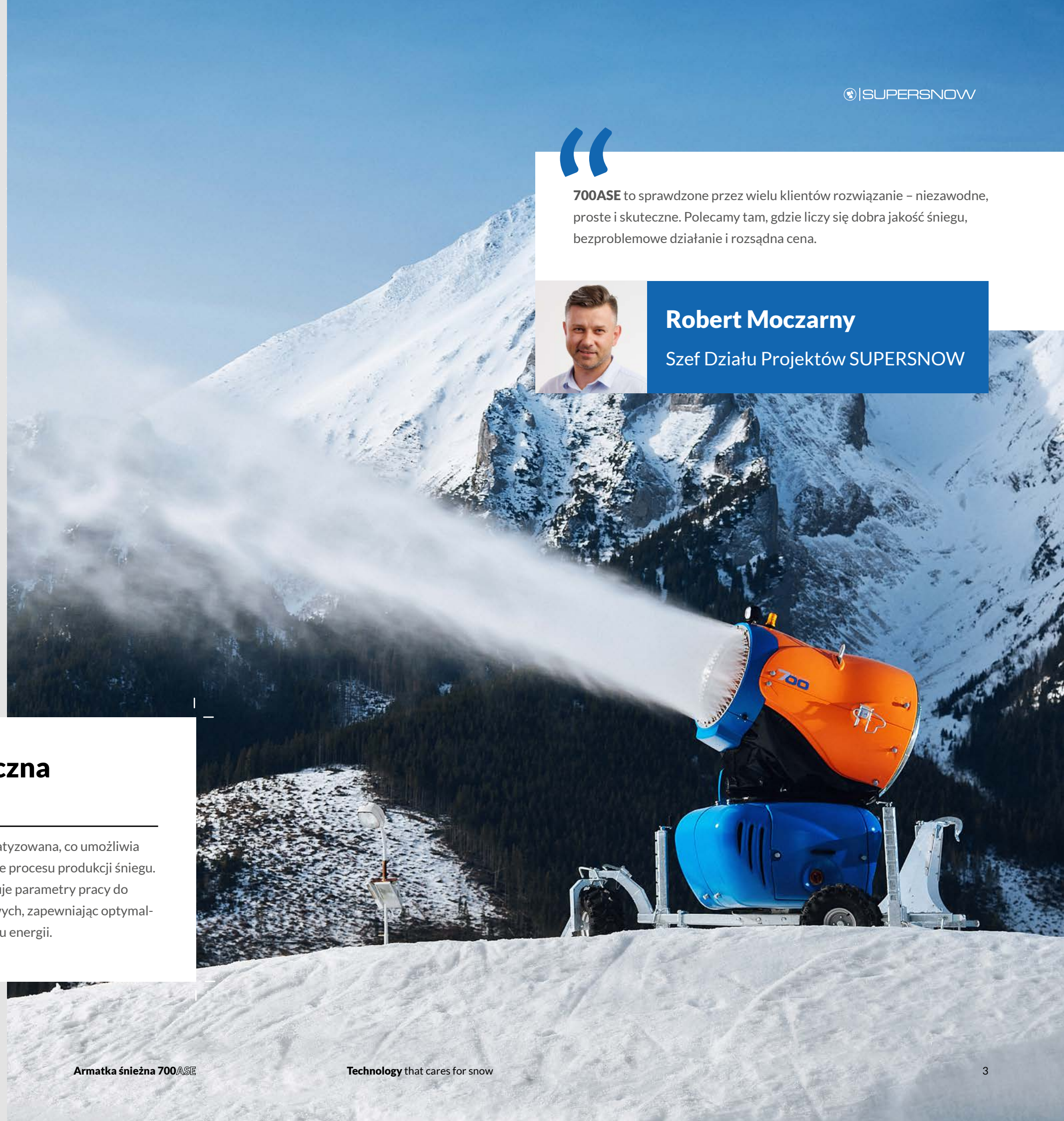
“

700ASE to sprawdzone przez wielu klientów rozwiązanie – niezawodne, proste i skuteczne. Polecamy tam, gdzie liczy się dobra jakość śniegu, bezproblemowe działanie i rozsądna cena.



Robert Moczarny

Szef Działu Projektów SUPERSNOW



700ASE

Bezkompromisowa

SUPERSNOW

2

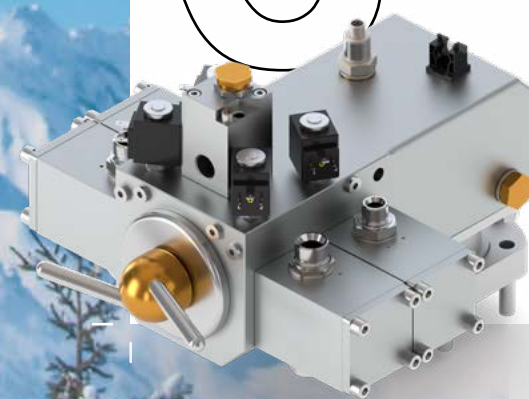


Wysoka jakość komponentów

Dysza TwinC®

Innowacyjna wkładka ceramiczna, zaimplementowana w dyszach TwinC® SUPERSNOW, charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie spowodowane przepływem zanieczyszczonej wody. Zapewnia odpowiednie ukierunkowanie przepływu cieczy, gwarantując zachowanie właściwego kąta rozpylania oraz optymalną wielkość kropli, co zapewnia optymalną wydajność armatki na długie lata.

3



Oszczędność energii

Hydrauliczny zespół wodny

Armatka 700ASE w swojej klasie wyróżnia się wysoką oszczędnością energii elektrycznej. To zasługa m.in. innowacyjnego hydraulicznego układu sterującego, który zastąpił tradycyjny układ elektryczny. Hydrauliczne sterowanie oscylacją, podnoszeniem tuby oraz hydrozaworami gwarantuje również bezawaryjną pracę armatki w każdych warunkach.

700ASE

Bezkompromisowa

 SUPERSNOW



4

Wysoka wydajność

Pierścień wodny

Pierścień w modelu 700ASE składa się z 90 dysz wodnych i 12 dysz nukleacyjnych, co pozwala osiągnąć wydajność na poziomie 83 m³ śniegu na godzinę. Jego konstrukcja pozytywnie wpływa także na zużycie energii elektrycznej, dzięki czemu model ten doskonale łączy wysoką wydajność z energooszczędnością.



Dysze nukleacyjne
SUPERSNOW

Dysze TwinC®

Armatka śnieżna 700ASE

700ASE

Bezkompromisowa

SUPERSNOW

5

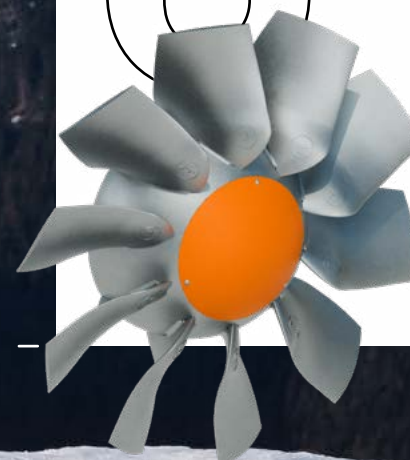


Wygodna eksploatacja

Filtr szczelinowy

Projektujemy nasze urządzenia tak, by ich obsługa była prosta i intuicyjna. Proces czyszczenia filtra szczelinowego jest niezwykle łatwy – wystarczy opłukać go pod bieżącą wodą. Równie nieskomplikowany jest montaż i demontaż dysz ceramicznych. To przykłady uproszczenia czynności konserwacyjnych, które pozwalają zaoszczędzić czas.

6



Obniżony poziom hałasu

Wentylator

Konstrukcja tuby armatki 700ASE opiera się na innowacyjnym, 10-łopatkowym wentylatorze wykonanym z aluminium. Dopracowana w najdrobniejszych szczegółach geometria kanału wentylatora optymalizuje parametry pracy wirnika, minimalizując opory przepływu powietrza przez tubę armatki. Sferyczny kształt piasty redukuje hałas i zwiększa wydajność wentylatora.

700ASE

Bezkompromisowa



83 m³/h

Wydajność

Maks. produkcja śniegu



330-870 kg/m³

Wysoka jakość śniegu

Zakres gęstości produkowanego śniegu



7

Precyzja

Liczba stopni jakości śniegu



480 l/min

Efektywność

Maks. pobór wody

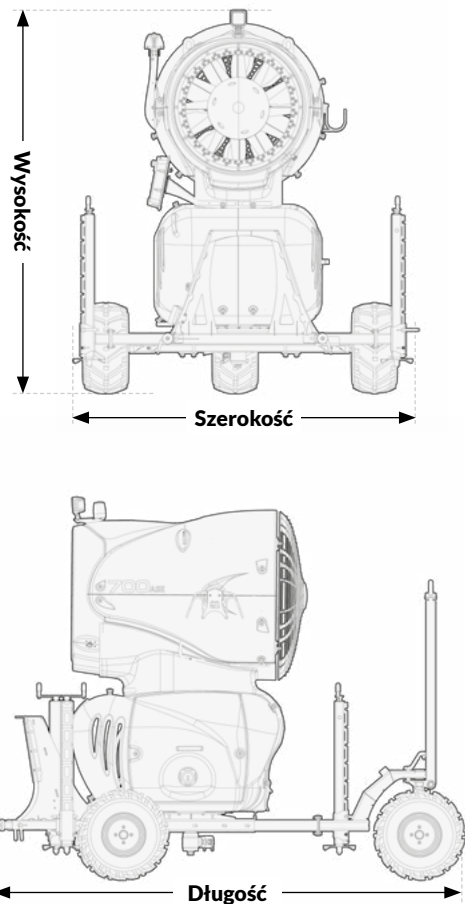


17 kW

Oszczędność

Nominalny pobór mocy

Wymiary



	transportowa	z łapami	z kołami
Szerokość	1270 mm	2139 mm	2139 mm
Wysokość	2395 mm	2330 mm	2449 mm
Długość	1530 mm	2289 mm	3016 mm

Dane techniczne

Liczba sekcji wodnych	4
Liczba sekcji nukleacyjnych	1
Liczba dysz wodnych	90
Liczba dysz nukleacyjnych	12
Ciśnienie robocze wody	8-40 bar
Pobór wody do	480 l/min
Maks. produkcja śniegu	83 m³/h
Waga	
Armatka bez podwozia	650 kg
Armatka na podstawie technologicznej	670 kg
Podwozie łapowe kompletne	160 kg
Podwozie kołowe	270 kg
Inne	
Prędkość obrotowa wentylatora	1450 obr./min
Zakres gęstości produkowanego śniegu	330-870 g/l
Ilość stopni jakości śniegu	7
Zakres regulacji kąta nachylenia tuby	0°-45°
Zakres obrotu	360°
Oscylacja automatyczna z zakresem regulacji kąta	15°-120°
Elektryka	
Nominalny pobór mocy	17 kW
Ogrzewanie pierścienia wodnego	2,1 kW
Kompresor bezolejowy	4 kW
Silnik wentylatora	11 kW
Pozostałe	0,9 kW

Wypożyczenie standardowe

Lampa robocza LED, 12/24 V, 30 W
Lampa ostrzegawcza
Kompresor bezolejowy 4 kW
Złącze obrotowe kątowe z wlotem poziomym z camlockiem 2" żeńskim
Gumowy wąż wody armatki mobilnej, dł. 1,9 m
Panel operatorski zintegrowany z armatką
Kabel zasilający 5x6 mm², dł. 22 m
Kabel napędu hydrantu, dł. 22 m
Kabel panelu operatorskiego, dł. 1,8 m

Wypożyczenie dodatkowe

Komunikacja SUPERWIRE lub SUPERWAVE
Napęd hydrantu DV7
Uchwyt napędu DV7 na dedykowany hydrant
Wąż SNOWFLEX z końcówkami camlock 2", 20 m
Podwozie łapowe lub kołowe

Urządzenia naśnieżające

Lance: 1V, 2V, 3V, 3V+

Armatki: 900T, 900H, 900A, 900MN, 700S, 700H, 700ASE, 600M

All Weather Snow

Wysięgniki i słupy

H800

ST170

T400 / T600

Infrastruktura

Zbiorniki retencyjne

Rurociągi

Stacje pomp

Pompownie mobilne MP200 i MP500

Wieże chłodnicze

Układy filtrujące

Nastokowe sieci elektryczne

Układy centralnego powietrza

Usługi i oprogramowanie

Snowline24

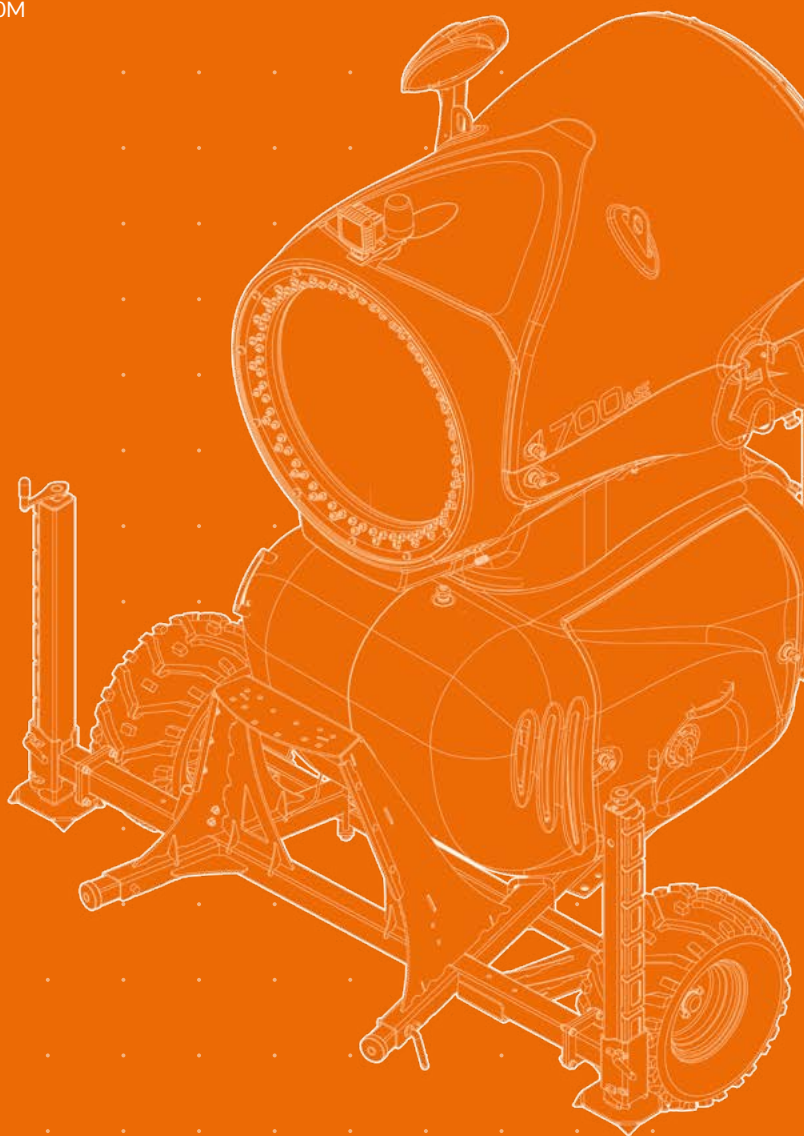
Szybki serwis na miejscu

SNOWMATIC

Aplikacja Mobilna

Projektowanie systemów naśnieżania

Projektowanie profilów stoków



SUPERSNOW SA

📍 Ks. A. Siudy 11, 34-436 Maniowy
POLAND

☎ +48 18 265 35 55

SUPERSNOW GmbH

📍 Gewerbepark 10, 6426 Roppen
ÖSTERREICH

☎ +43 (0) 5417 51010

SUPERSNOW SRL

📍 Sibiu, Alba Iulia street, nr.51.
550052 Sibiu, ROMANIA

☎ +40 721 298 309

✉ biuro@supersnow.com

🌐 supersnow.com

📘 facebook.com/careforsnow