

900T

Ukoronowanie wiedzy
i doświadczenia



115 m³/h

Maksymalna produkcja śniegu



4,4 m

Wysokość urządzenia



11 l/s

Maksymalna przepustowość

900T

Ukoronowanie wiedzy i doświadczenia

Model 900T łączy najlepsze rozwiązania zastosowane w naszych flagowych urządzeniach z innowacjami, które wznoszą proces naśnieżania na zupełnie nowy, dotąd nieosiągalny poziom. Moc urządzenia w połączeniu z jego konstrukcją umożliwia precyzyjne naśnieżanie stoków, w tym tych charakteryzujących się wąskimi trasami narciarskimi. Śnieg trafia zawsze tam, gdzie jest niezbędny, nawet podczas silnego wiatru.

Wysoka przepustowość

11 l/s

Model 900T to nasza topowa armata, zaprojektowana z myślą o intensywnej produkcji śniegu.

Wysoki przepływ (do 11 l/s) i znakomita jakość śniegu czynią ją idealnym wyborem dla ośrodków, które muszą wykorzystać każde okno pogodowe do maksimum.

1

Armatka śnieżna 900T

Technology that cares for snow

 SUPERSNOW



“

Punkt wyjścia był jasny: stworzyć najbardziej wydajną armatkę na świecie, która jednocześnie będzie wyjątkowo łatwa w serwisowaniu.

Maksymalny przepływ sięga 11 l/s, ale dla nas kluczowa była jakość śniegu – to ona decyduje o realnej produkcji.

Udało nam się połączyć jedno z drugim: wysoką wydajność i doskonałą jakość naśnieżania.



Dariusz Kaczor

Szef Działu Innowacji SUPERSNOW

900T

Ukoronowanie wiedzy
i doświadczenia

SUPERSNOW



SUPERpraktyczne serwisowanie

Pozycja serwisowa

Armatka 900T została zaprojektowana z myślą o wygodnym serwisowaniu. Jej opuszczenie nie wymaga odłączania przewodów elektrycznych ani hydraulicznych, co pozwala na łatwe przeprowadzenie przeglądów i testów bez konieczności ponownego podnoszenia urządzenia.

3

Wysoka jakość komponentów

Dysza TwinC®

Innowacyjna wkładka ceramiczna, zaimplementowana w dyszach TwinC® SUPERSNOW, charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie spowodowane przepływem zanieczyszczonej wody. Zapewnia odpowiednie ukierunkowanie przepływu cieczy, gwarantując zachowanie właściwego kąta rozpylania oraz optymalną wielkość kropli, co znacząco zwiększa wydajność armatki na długie lata.



900T

**Ukoronowanie wiedzy
i doświadczenia**



4

Wzrost wydajności układu nukleacji

Pierścień wodny

Powietrze z kompresora jest schładzane podczas przejścia przez wymiennik ciepła zabudowany w pierścieniu wodno-powietrznym. Rozwiązanie to znacząco zwiększa wydajność układu nukleacyjnego zwiększając produkcję śniegu, szczególnie w marginalnych temperaturach.



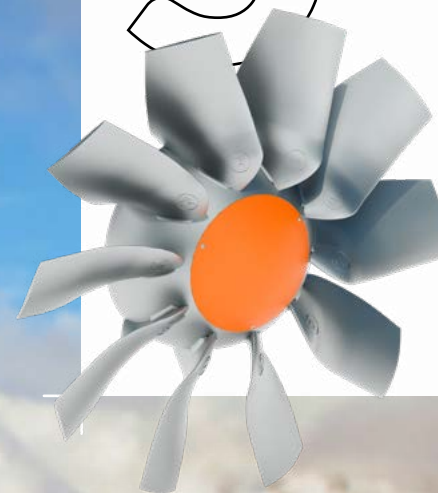
© SUPERSNOW

900T

Ukoronowanie wiedzy
i doświadczenia

SUPERSNOW

5

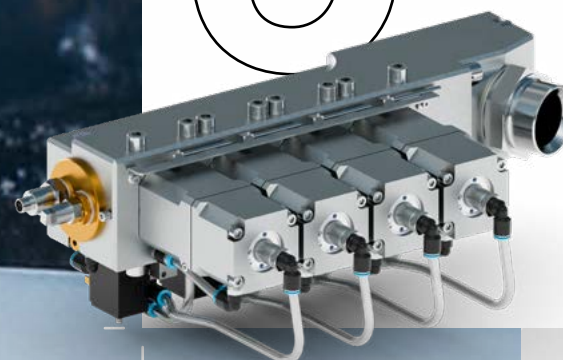


Zwiększona efektywność wentylatora

Wentylator

Wentylator wkomponowany w bryłę modelu 900T to kontynuacja projektu opracowanego dla armatek z serii 700. Aluminiowy wirnik oraz zoptymalizowany kształt łopatek pozwoliły na redukcję poziomu hałasu i zwiększenie sprawności układu wentylatorowego w porównaniu do poprzedniej, już bardzo wydajnej wersji zastosowanej w modelu 900A.

6



Przemysłana konstrukcja

Układ zaworowy

Opracowane przez zespół inżynierów SUPERSNOW rozwiązanie eliminuje konieczność zrzutu wody przez odwadniacze podczas pracy maszyny. Zrzut wody ma miejsce jedynie podczas uruchamiania i zatrzymywania urządzenia. W pozostałych przypadkach nadmiar wody jest wydmuchiwany sprężonym powietrzem przez dysze wodne, gdzie zamienia się w śnieg, zapobiegając tworzeniu się lodu wokół armatki.

900T

Ukoronowanie wiedzy i doświadczenia



11 l/s

Przepustowość

Maks. przepływ wody



115 m³/h

Wydajność

Maks. produkcja śniegu



330-870 kg/m³

Wysoka jakość śniegu

Zakres gęstości produkowanego śniegu



7

Precyzja

Liczba stopni jakości śniegu



22,4 kW

Oszczędność

Zużycie energii



0°-45°

Efektywność

w trudnych warunkach

Kąt nachylenia tuby



4,4 m

Wielkość

Wysokość urządzenia

Wymiary



Dane techniczne

Liczba sekcji wodnych	5
Liczba sekcji nukleacyjnych	1
Liczba dysz wodnych	98
Liczba dysz nukleacyjnych	8
Maks. przepływ wody	11 l/s
Maks. pobór wody	670 l/min
Maks. produkcja śniegu	115 m³/h
Zakres gęstości produkowanego śniegu	330-870 kg/m³
Liczba stopni jakości śniegu	7
Obrót horyzontalny	360°
Kąt nachylenia tuby	0°-45°
Całkowita wysokość urządzenia	4,4 m

Waga armatki bez podwozia

Armatka	817 kg
Szerokość	1250 mm
Wysokość	4392 mm
Długość	1519 mm

Elektryka

Zapotrzebowanie na energię elektryczną	21,15 kW
Ogrzewanie pierścienia wodnego	1,5 kW*
Kompresor bezolejowy	4 kW
Silnik wentylatora	15 kW
Pozostałe elementy	0,65 kW

*uśredniona wartość zużycia prądu, maksymalna wartość w skrajnych warunkach: 2,75 kW

Wposażenie standardowe

2x lampa robocza LED, 12/24 V, 19 W
Oświetlenie ostrzegawcze LED
Kompresor bezolejowy 4 kW
Przyłącze wody z camlockiem 2" żeńskim
Gumowy wąż wody, dł. 2,05 m
Filtr główny armatki dostępny z poziomu operatora
Zestaw enkoderów
Kabel zasilający 4x10 mm², wtyk 5-cio pinowy, 63A, dł. 3,5 m
Kabel napędu hydrantu, dł. 4,5 m
Podstawa technologiczna

Wposażenie dodatkowe

Panel operatorski
Komunikacja SUPERWIRE lub SUPERWAVE
Napęd hydrantu DV7
Wspomagany, wewnętrzny, kompletny układ hydrauliczny podnoszenia armatki 900T - siłownik z agregatem
Ręczny, zewnętrzny, kompletny układ hydrauliczny podnoszenia armatki 900T - siłownik z agregatem

Urządzenia naśnieżające

Lance: 1V, 2V, 3V, 3V+

Armatki: 900T, 900H, 900A, 900MN, 700S, 700H, 700ASE, 600M

All Weather Snow

Wysięgniki i słupy

H800

ST170

T400 / T600

Infrastruktura

Zbiorniki retencyjne

Rurociągi

Stacje pomp

Pompownie mobilne MP200 i MP500

Wieże chłodnicze

Układy filtrujące

Nastokowe sieci elektryczne

Układy centralnego powietrza

Usługi i oprogramowanie

Snowline24

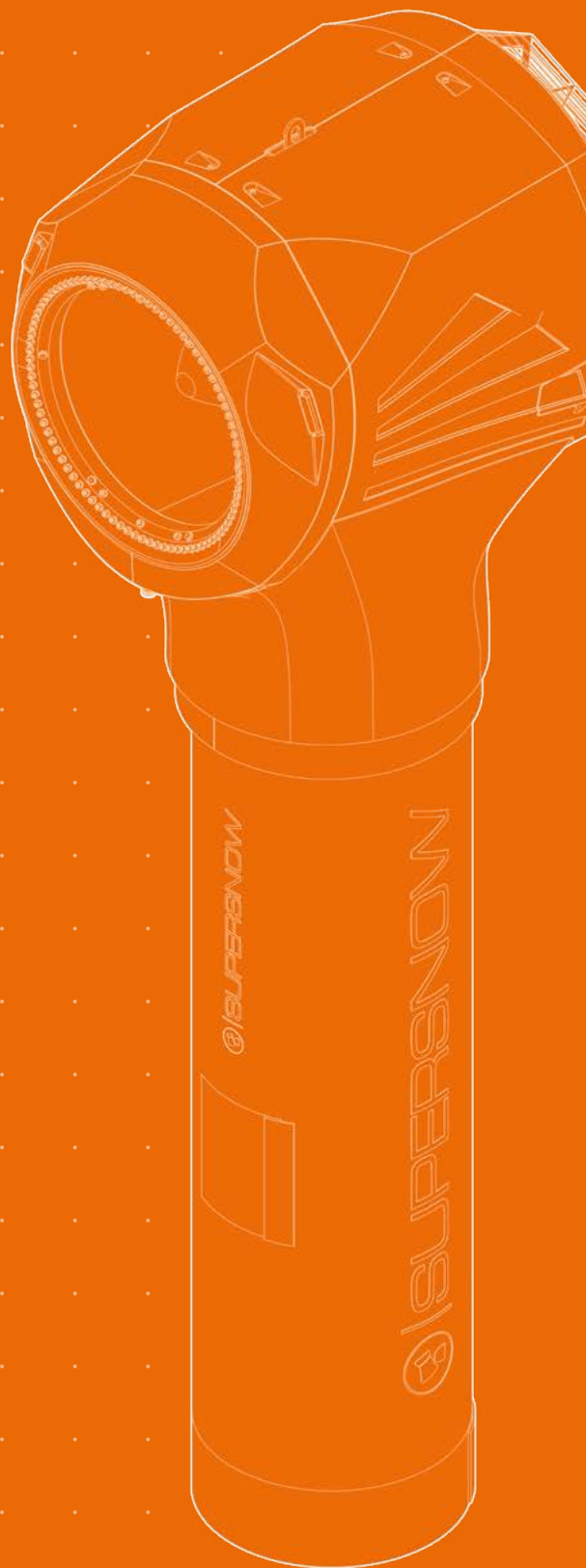
Szybki serwis na miejscu

SNOWMATIC

Aplikacja Mobilna

Projektowanie systemów naśnieżania

Projektowanie profili stoków



SUPERSNOW SA

📍 Ks. A. Siudy 11, 34-436 Maniowy
POLAND

☎ +48 18 265 35 55

SUPERSNOW GmbH

📍 Gewerbepark 10, 6426 Roppen
ÖSTERREICH

☎ +43 (0) 5417 51010

SUPERSNOW SRL

📍 Sibiu, Alba Iulia street, nr.51.
550052 Sibiu, ROMANIA

☎ +40 721 298 309

✉ biuro@supersnow.com

🌐 supersnow.com

📘 facebook.com/careforsnow